|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Referencia:** 1909/0/3  **Denominación:** Tapa tarro 400 | **N. Plano:**  **Cavidades:** 2/2 | **Termoplástico:** PP  **Color:** Blanco  **Tolerancia:** ±0.2 mm |

|  |
| --- |
| **MOTIVO INFORME**  Se ha aumentado el espesor de la tapa de 200 simple 1909/0/2. Hasta el momento aún no se dispone del tarro de 400 para el cual ha sido modificada esta tapa, sin embargo se comparará con la tapa 1909/0/2 que se sirve a Laboratorios Rubió. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **INFORME DIMENSIONAL (mm)**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **NOMINAL** | **Fig.1 (1909/0/2)** | **Fig.1 (1909/0/3)** | **Fig.2 (1909/0/2)** | **Fig.2 (1909/0/3)** | | **Ø boca (97.6±0.4 mm )** | 97.7 | 99.3 | 97.6 | 99.3 | | **Ø rosca ( 94.5±0.4 mm)** | 94.3 | 94.5 | 94.3 | 94.5 | | **Ø cuello (95.8±0,4 mm )** | 96.2 | 96.2 | 96.2 | 96.1 | | **Altura total (18.3±0,2 mm )** | 18.1 | 18.8 | 18.1 | 18.8 | | **Profundidad (15.7±0,2 mm )** | 15.1 | 15.1 | 15.1 | 15.1 | | **W. pieza (19.5 – 22.0 g)** | 20.0 | 28.9 | 21.9 | 29.0 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ATRIBUTOS**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **Característica** | **Observaciones** | **Resolución** | | Defectos de inyección | Piezas chispeadas; la figura 2 no es plana por encima. | Ajustar parámetros | | Defectos molde | Rebaba zona casquillo | Ajustar molde | | Montaje | La tapa rosca mejor que la referencia 1909/0/2 | OK | |

|  |
| --- |
| **CONCLUSIONES**  La tapa es más consistente y con ello se solucionan los problemas de deformación y chirridos al roscar que presenta la tapa 1909/0/2 con el bote de 750.  La nueva tapa queda mejor enrasada en el bote de 750 que la tapa 1909/0/2.  Sería bueno para la funcionalidad del producto que se sirve a Laboratorios Rubió homologar esta nueva tapa aunque se tienen que tener en cuenta los siguientes factores:  -El peso de la tapa y por lo tanto la cantidad de material utilizado es mayor.  -El aspecto exterior en cuanto a dimensiones ha cambiado.  Queda pendiente probar la tapa con el tarro de 400 así como solventar defectos de molde e inyección. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Técnico Calidad:** Josep Delgado Puig  **Responsable Calidad:** Joan Fíguls Ruiz | **Firma:** | **Fecha:**15-05-14 |